

## Общие положения

Минеральные плиты АМФ имеют множество различных поверхностей, лицевая сторона которых может быть подвергнута разным способам и видам очистки.

Как правило, потолочные плиты не нуждаются в очистке в течение всего срока их эксплуатации. Тем не менее, при частичных загрязнениях может появиться необходимость провести очистку.

## Способы очистки

Описанные ниже способы очистки применимы не для всех поверхностей, соответствующая таблица (1) приведена на стр.2.

### (1) Сухая очистка

В качестве стандартной чистки от пыли и/или загрязнений можно применять пылесос с использованием насадки с мягкой щёткой.

Рис.1



### (2) Влажная очистка

Для более интенсивной чистки поверхность может быть подвергнута влажной уборке. Она может производиться отжатой мягкой тряпкой или губкой. При этом необходимо проследить, чтобы на кромки и обратную сторону плиты не попадала влага. После произведённой чистки поверхность необходимо высушить мягкой тряпкой.

Рис.2



### (3) Мокрая очистка

Мокрая чистка производится тёплой водой (до 40°C) с применением губки и мягкого чистящего средства (значение pH- между 7 и 9). При этом необходимо проследить, чтобы на кромки и обратную сторону плиты не попадала влага. После произведённой чистки поверхность необходимо высушить мягкой тряпкой.

Рис.3



### (4) Очистка под давлением

Чистка под давлением осуществляется исключительно для видимой устойчивой конструкции (Система С, кромка SK) при соблюдении следующих технических требований:

Температура воды: макс. 40°

Рабочее давление: макс.80 бар, при мощности макс.500 л/ч

Угол распыления (диффузор): мин.30°

Минимальное расстояние: 1,0 м (распылитель –поверхность плиты)

Рис.4



Следует избегать проникновения воды внутрь подвесной конструкции. После чистки поверхность должна высохнуть.

## Примечание:

Не исключено, что механическое воздействие при очистке (мытьё) может привести к изменениям поверхности плит. Кроме того, трудно выводимые загрязнения (жир, масло, кислоты и щёлочи) могут впоследствии повлиять на внешний вид поверхности. Необходимо протестировать чистку на образце или на невидимой части плиты. Кроме того, очистка всегда должна производиться на обширных поверхностях, а не ограничиваться отдельными плитами/участками.

## Виды плит

Не все поверхности плит АМФ подходят для всех видов чистки, например, влажной или под давлением. Подходящие методы очистки приведены в следующей таблице:

Таблица 1: Обзор способов очистки

Поверхность плиты АМФ	Способ очистки				Периодичность очистки
	Сухой	Влажный	Мокрый	Под давлением	
<b>THERMATEX</b>					
Гладкая поверхность – напр., Schlicht, Laguna	✓	✓			Ежедневно
Структурированная поверхность – напр., Feinstratos micro, Star	✓	✓			Ежедневно
Теснённая поверхность – напр., Mercure, Fresko	✓	✓			Ежедневно
<b>THERMATEX Symetra</b>	✓	✓			Ежедневно
Покрытая флисом поверхность, напр., Th. Alpha, Thermofon	✓	✓			Ежедневно
Metall / Kombimetall перфорированный	✓	✓			Ежедневно
Metall / Kombimetall гладкий	✓	✓	✓		1 раз в неделю
<b>THERMATEX Thermaclean S</b>	✓	✓	✓		1 раз в неделю
<b>THERMATEX Aquatec</b>	✓	✓	✓	✓	1 раз в неделю

## Чистящие средства

В основном поверхности должны обрабатываться только мягкими чистящими средствами (значение pH между 7 и 9).

Продукт THERMATEX Thermaclean S благодаря своему покрытию обладает высокой химической устойчивостью к следующим реагентам:

- Elma Clean 100
- Puranal
- Ethanol

Необходимо протестировать чистящее средство на образце или на невидимой стороне плиты во избежание изменений цвета при воздействии чистящего средства, а также абразивного и других нежелательных эффектов от чистки. Абразивные чистящие средства являются непригодными и не могут быть применены для обработки плит.

### Примечание:

Высокая влажностная нагрузка, вызванная регулярной чисткой или климатическими условиями помещения предъявляет повышенные требования к подвесной конструкции и креплениям в плане антикоррозийной защиты.

При нагрузке подвесной системы дополнительным давлением необходимо применять следующие меры.